

## Reißaus & Baumberg KCBS 200 Kernschießmaschine KS2615, gebraucht



**Hersteller :**  
Reißaus & Baumberg

**Produktnummer:**  
KS2615

## Beschreibung

Kernschießmaschine

Hersteller	Reißaus & Baumberg
Typ	KCBS 200
Baujahr	2018
Hydraulik	
Bemerkungen	

- Durchlaufmischer mit einer Mischleistung von 10t/h Kernschießmaschine mit 200 l Schießvolumen
- 16 PCS. HYDRAULISCHE VERRIEGELUNGSZYLINDER FÜR VERTIKALE TEILUNGSHÄLFTEN
- 2x SPURGEFÜHRTER TRANSFERWAGEN FÜR DEN TRANSPORT DER KERNKASTEN IN UND AUS DER KERNSCHÜTZE
- 2x ANGETRIEBENE SCHEIBENWALZENFÖRDERER FÜR DEN TRANSPORT IN UND AUS DER KERNSCHAUSCHALE
- SICHERHEITSVORRICHTUNG MIT SCHUTZKERNENTNAHME LICHTVORHANG

## Technische Details

Sandbehälter	
Kerngewicht	kg
Außenmaß mit Sandbunker und verlängertem Tisch	4000 X 4000 X 4000 mm
Masse	16-18000 kg
Leertaktzeit Maschine le Schuss	2 min
Schießvolumen max. bei einen Sandschuß	2 dm <sup>3</sup> /kg
Max. Kernkastenbreite mit Palette	1807 mm
Mehrfachschuss mit verschiedenen Drücken	1a
Schließzvtinder	Blech
Schießzvtinderverschluss	2 x Sandschieber DN 290
Schließkoaf	oeschraubt
Schießeialte	hvdraullsch verklammert
Schießkopf /ausschießbare Fläche Tiefe x Breite	2600 X 300 mm
max. Ancreßkraft	800.000 N

Sandbehälter	
Spannhub le Saannstation	150 mm
max. Scannkraftl	160.000 am

## Dimensionierungen

Leistung von 3 Kernkästen/h

Aushärtezeit des Formstoffes 30 min

Kerngewicht gemäß Ausschnitt Großkem - Spektrum 525 kg- 1160kg

Bei 3-4 Formen pro Stunde und 100% Mischzeit wird eine Kapazität von rund 3500kg benötigt. Das bedeutet ein Mischer mit einer Mischleistung von 10 - 15 l/h ist ausreichend.

Während des Sandschusses wird parallel der Sandbunker der Kernschießmaschine gelOUL

Max. 225kg bei einer Mischerleistung von 10 00kg/h = 167kg/mln

225kg : 167kg/mln = 1,4mln Mischzeit IOr einen Formstoffgewicht Im Sandbunker von 225kg

1160kg Kerngewicht: 167kg/min = 7 min reine Mischzeit

Bei einem Kerngewicht von max. 1160kg = 6 Mischungen x 1,4min = 8,4 min reine Schußzeit Ohne Handllngszeit des Kernkastens und der erforderlichen Maschinenbewegungen beträgt die reine Zeit zum voll Schießen des derzeit max. Kernkastens rund 10mln weitere 10min stehen für Kernkasten handling und mechanische Fahrzeiten der Kernschießmaschine zur Verfügung.

Lieferzeit	sofort
Preis	auf Anfrage

