

RS-Messverstärker BTRS1

Der RS-Messverstärker wird auf die Maschinensäule aufgesetzt und mittels 2 Magneten auf die Säulenoberfläche gepresst. Beim Schliessen der Maschine wird die entstehende Dehnung (Längenveränderung) der Säule über den eingebauten DMS-Sensor gemessen und über das integrierte Funkmodul des RS-Messverstärkers werden die Dehnungs-Messwerte an das Netbook gesendet. Der RS-Messverstärker besitzt einen eingebauten Lithium-Akku mit grosser Kapazität und Ladeelektronik.

Auswerte-Software

Diese Ausführung unterscheidet sich zur Vollversion darin, dass jede Säule einzeln nacheinander gemessen wird.

Die Handhabung ist einfach **smart**.

Die Auswerte-Software berechnet aus diesen Werten die Belastung der einzelnen Säulen und der gesamten Schliesskraft der Maschine. Diese Werte werden auf dem Netbook -Display angezeigt und auch in einem Messprotokoll gespeichert, das ausser dem Datum die Uhrzeit der Messung, sowie Maschinen- und Form-Nummer enthält. Die Messprotokolle sind im EXEL-Format und können einfach weiterverarbeitet werden. Ebenso wird ein grafisches Mess-Diagramm erzeugt, das ebenfalls auf USB-Stick abgespeichert werden kann.

Netbook

11,6 Zoll Netbook mit LINUX Betriebssystem

Einsatzbereich

Zum Messen der Säulendehnung und Auswerten der Schließkraft von Druckgießmaschinen und Spritzgießmaschinen.

Vorteile

- Reduzierung der Säulenbrüche
- Kontrolle der gleichmäßig verteilten Säulendehnung
- Gleichmäßiges Tuschiebild der Druckgussform
- Verringerung der Gratbildung
- Optimierung der Lastverteilung im Schließteil
- Funkübertragung (Bluetooth)
- kompakte Bauweise
- für jeden Säulendurchmesser, ab 30 mm
- auch für raue Säulenoberflächen
- hohe Auflösung von 1µm bezogen auf die Messlänge
- High resolution 1 µm
- Messbereich 0,5 mm

Lieferzeit

auf Anfrage

Preis

auf Anfrage

