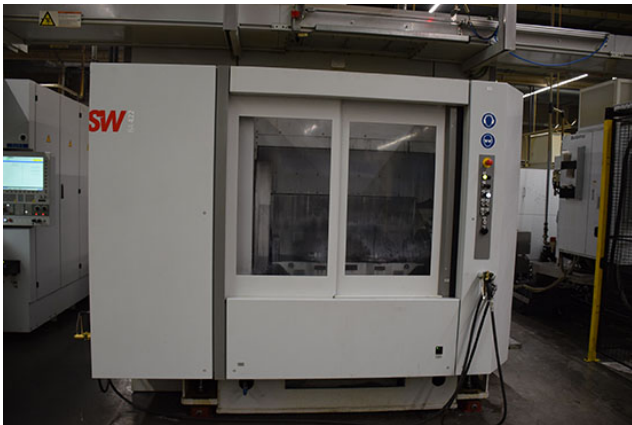


SW BA 422 5-Achsen-Doppelspindel-Bearbeitungszentrum

BA2414, gebraucht



Hersteller : SW

Produktnummer:
BA2414

Beschreibung

Bearbeitungszentrum	Horizontal
Hersteller	SW
Modell	BA 422
Baujahr	2020
Betriebsstunden	ca. 44.508 h
Spindelbetriebsstunden	ca. 23.460 h

Technische Daten

- Steuerungssystem: Siemens 840 D SL

- Ausführung mit 2 unabhängigen Z-Achsen
- Verdopplung der Drehzahl der Arbeitsspindel auf 1-17.500 U/min
- Ausführung mit 2 unabhängigen Z-Achsen
- 2 Spannbrückenstützen
- Hochdruckpumpe 70 bar
Pumpenausrüstung auf 70 bar / 49 l/min / 11 kW
einschließlich stufenloser Druckregelung
steuerbar über das CNC-Programm
- Automatischer Spülzyklus für die Ladekammer
 - für Werkstück / Spannvorrichtung in der Ladekammer
 - über M-Funktions- und Tastenbedienung
- Eigenständiger Kühler
Zentrale Kühleinheit für das Kühlmittelsystem
zur Kühlung der Emulsion,
bei Umgebungstemperaturen <45 °C
- Automatische Ladetür (I-Form),
Beladungskammer oben offen
- Positionssteuerung, Basismodul
- Überwachung der Werkzeugstandzeit und automatische Auswahl von Ersatzwerkzeugen
- Induktive Werkzeugbruchererkennung

h3>1. Verfahrwege (Achsen)

- X-Achse: 400 mm
- Y-Achse: 500 mm (optional auf 775 mm erweiterbar)
- Z-Achse: 425 mm (mit unabhängigen Z-Achsen für jede Spindel)

2. Spindeleinheit

- Anzahl der Spindeln: 2 (horizontal angeordnet)
- Spindelabstand: 400 mm
- Werkzeugaufnahme: HSK-A63
- Spindeldrehzahl: Standardbereich 1 bis 17.500 min⁻¹
- Leistung und Drehmoment: Je nach Spindeltyp (z. B. bis zu 27 kW / 200 Nm oder bis zu 45 kW / 125 Nm)

3. Dynamik und Vorschubgeschwindigkeit

- Eilgang (X / Y / Z): ca. 55 / 70 / 70 m/min (bei einigen neueren oder abweichenden Konfigurationen bis zu 100 m/min)
- Max. Beschleunigung (X / Y / Z): ca. 8 / 8 / 12 m/s² (variiert je nach Generation und Modell)
- Vorschubkraft (X / Y / Z): 15.000 / 15.000 / 12.000 N

4. Tische & Paletten

- Tischsystem: Schwenkbare Planetentische (2 oder 4 Satelliten mit Drehmomentantrieben)
- Tragkraft: 2 × 450 kg (pro Satellit/Tisch)

5. Werkzeugmagazin

- Magazintyp: Pick-up-System, modular erweiterbar
- Werkzeugplätze: Standardmäßig ab 2 × 36 Plätze (erweiterbar auf größere Kapazitäten wie 2 × 60 oder mehr)
- Max. Werkzeuggewicht: 10 kg
- Max. Werkzeugdurchmesser: 80 mm (oder 160 mm, wenn benachbarte Positionen frei sind)
- Max. Werkzeuglänge: 300 mm

6. Automatisierung

Knoll 800 K-1 Schaberförderer

- Geeignet für Spänelängen < 100 mm
- Förderbandbreite 800 mm
- Austrittshöhe 1100 mm
- Abwasserpumpe 400 l/min
- Kühlmittelkapazität ca. 0,3 m³

Knoll PW100/100-710 Kompakt-Bandfilter

7. Abmessungen und Gewicht

- Maschinengewicht: ca. 14.500 kg (bis zu 18.000 kg, je nach Peripheriegeräten und Konfiguration)

Lieferzeit

sofort

Preis

auf Anfrage

