fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

SW BA 622 Doppelspindel-Bearbeitungszentrum BA2403, gebraucht



Hersteller : SW

Produktnummer:
BA2403

Beschreibung

Bearbeitungszentrum	Horizontal
Hersteller	SW
Modell	BA 622
Baujahr	2018
Betriebsstunden	57.842 h
Spindelbetriebsstunden	21.636 h

Technische Daten

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Steuerung: Siemens 840 D SL
- Ausführung mit 2 unabhängigen Z-Achsen

Spindel HSK 100 mit 375 Nm (2x)

- Verfahrwege (Arbeitsbereich): X: 600 mm, Y: 600 mm, Z: 500 mm
- Werkzeugmagazin: 96 (2x48)
- Motorspindel! In Wechselstrom-Asynchrontechnik
- mit Stern-Dreieck-Schaltung
- Drehzahlbereich 1 • 10.000 U/min
- Leistung (25 % Einschaltdauer) 30 kW/730 U/min
- Drehmoment (25 % Einschaltdauer) 375 Nm
- Nennleistung 20 kW/730 U/min
- Nenndrehmoment 266 Nm
- Anlaufzeit: 1,70 s (n = 0–10.000 U/min)
- Bereichsumschaltung Stern – 3.000 U/min – Dreieck
- Spindellagerdurchmesser 100 mm
- Vordere Lageranordnung 4-fach T-0-T
- Spindelschmierung: 01-mlnmal-Schmierung
- Werkzeugaufnahme Hohlwelle OIN69893-HSK-A100
- Werkzeugspannung mechanisch betätigt
- Spannkraft > 46 kN
- Medienzufuhr, radial, Reinigungsluft, Steuerung des Schalen-Systems
- Medienzufuhr, zentral, Kühlschmiermittel: Emulsion, Öl < 80 bar
- Medienzufuhr, zentral, MMKS: Aerosol < 5 bar

Torsionsausgleich

Hydraulisches Ausgleichsmodul für die 4. Achse. Einsatz bei torsionsempfindlichen Vorrichtungen und außermittigen Belastungen. Ausgleichsdrehmoment (einstellbar) < 450 Nm Drehmomentkonstante 1,8 Nm/bar.

5. Achse, 2-facher Direktantrieb

Bestehend aus:

- 2 NC-Tische mit Direktantrieb

2 × 0 340 mm (Achse C1/C2 oder W1/IN2), montiert in einem gemeinsamen Querträger

- Direkte, absolute Winkelmessung

- Max. Spannvorrichtungsabmessungen 2 × 0 600 × 225 mm (400 mm)

- Max. Gewicht der Spannvorrichtung: 2 × 120 kg

- Spitzendrehmoment 490 Nm

- Nenndrehmoment 350 Nm

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Max. Drehzahl 50 U/min

- Positionstoleranz ohne Last Tp" 1 r:r

- Tangentiales Drehmoment 2000 Nm Mechanisch geklemmt, hydraulisch gelöst

- Gewichtsmoment 150 Nm

Drehverteiler

- Für Arbeitsbereiche 1 und 2 (A-, lJ-Achse)

- Ungeregelt - Leckölgedichtet

- Nennweite NG 5

- Verteilerbahn 10

- Max. Betriebsdruck der Hydraulik 250 bar

- Max. Betriebsdruck der Pneumatik: 8 bar (Anschlussbelegung gemäß Standard-Belegungsplan)

Kratzförderer (zweiteilig)

(kurze, gebrochene Späne, Nadelspäne, Gussspäne, Gussabrieb, keine Klumpen, keine Verfilzungen)

- Geeignet für Späne < 100 mm

- Förderbandbreite 1000 mm

- Auslaufhöhe 1100 mm

- Schmutzwasserfilter, Schlitzsieb b = 0,35 mm

- Schmutzwasserpumpe 400 l/min bei 1,5 bar

- Kohlenstaubgehalt ca. 0,3 m

Kühlmittel-Filtration über einen kompakten Bandfilter

Vollstromreinigung – kompakter Papierbandfilter für Kühlmittelemulsion

- Nenn-Durchflussmenge 400 Vmln

- Nennfilterfeinheit 25 µm

- Tankvolumen 1,2 m

- Niederdruckpumpe 200 Vmin bei 3 bar

- Hochdruckpumpe, max. 75 % EO: 40 Vmln bei 40 bar

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Wärmetauscher zur Kühlung des Kohlenstaubs über das zentrale Kühlsystem der Maschine

Pneumatische Steuerung, Basismodul

- Pneumatisches Steuersystem für Werbeträgerhalter oder Klemmelemente

- Durchflussmessung - Integrierte Abblasfunktion

- Je 2 Sonden für Tabelle 1 und 2

- Gleichzeitige Messung auf der Beschickungsseite von 2 Profilkontrollen für Tabelle 1 oder 2, entsprechend der Auswahl - Erkennbarer Spalt >/= 0,05 mm, entsprechend der Geräteauslegung

- Komfortable Diagnose und Einstellung über SW-HMI

- Die ermittelten Werte werden durch die Geräteauswahl automatisch aktiviert

Werkzeugbrucherkennung, induktiv

Zusätzliches Bedienfeld, 19 Zoll

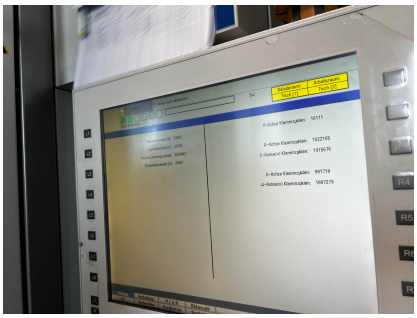
Werkzeugcodierung von Balluff mit Chip-Codierung im Werkzeughalter.

PROFIBUS für die Automatisierung

Lieferzeit	sofort
Preis	auf Anfrage







FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264





Created on 20.11.2026
Subject to alterations in the technical description and prior sale.