fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Grob G550 5-Achsen-Universal-Bearbeitungszentrum BA2404, gebraucht



Hersteller : Grob

Produktnummer:
BA2404

Beschreibung

Bearbeitungszentrum	Universal
Hersteller	Grob
Modell	G550
Baujahr	2013
Betriebsstunden	91.137 h
Betriebsstunden der Spindel	5264 h

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Bearbeitungszentrum	Universal
Beschreibung	Schwenk-/Drehtisch (NB-Achse) Integriertes Kühlmittelsystem mit Kühlmitteltemperaturregelung und Späneförderer Integriertes Hydraulikaggregat Kühlaggregat für Spindel, Drehtisch (B-Achse) und Schaltschrank

Technische Daten	
Steuerungssystem	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Spindelabstand	mm
Verfahrweg X	800 mm
Verfahrweg Y	1020 mm
Verfahrweg Z	970 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z	65/50/80 m/min
Werkzeugmagazin	HSK-Al00-Doppelscheibenmagazin mit 60 (2×30) Werkzeugplätzen und einem Werkzeugwechselarm
Zusätzliches Werkzeugmagazin	Zusatzwerkzeugmagazin TM167 mit 167 Werkzeugen
Max. Werkzeuglänge	465

Optionen

Palettenwechsler / Paletten / Spannoptionen

Palettenwechselsystem

Automatischer 2-Palettenwechsler mit Ruheposition:

- 2 Paletten, 630 x 630 mm, mit einem Raster aus Bohrlöchern
- ein Nullpunkt-Spannsystem am Drehtisch (B-Achse)
- Drehverteiler auf dem Drehtisch (B-Achse)
  - vier Kupplungsmechanismen mit Reinigungsdüsen im oberen Bereich des Drehtisches
- sechs Kupplungsvorrichtungen mit Reinigungsdüsen in der Werkstückstation
- ein zusätzliches Hydrauliksystem

Drehverteiler im B-Achsen-Drehtisch:

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Hydraulisches Spannsystem mit vier Medienanschlüssen
  Pneumatikpaket mit vier Medienanschlüssen

Drehverteiler im A-Achsen-Drehtisch:

- Hydraulisches Spannsystem mit sechs Medienanschlüssen
- Pneumatikpaket mit sechs Medienanschlüssen

Paletten- und Werkstückspannung am Drehtisch (B-Achse) Konfiguration:

- ein Nullpunkt-Spannsystem
- ohne Palette(n)

Tür zur Rüstbucht:

- Automatisches Öffnen/Schließen für automatische Be- und Entladesysteme
- Automatisches Öffnen/Schließen für manuelle Be- und Entladesysteme

Varianten der Hauptspindel:

- Motorisierte Spindel HSK-A63, 35/47 Nm[1]; 18.000 m·[1]

SK 40-Werkzeugaufnahme:

- Motorisierte Spindel SK 40, 160/223 Nm[1]; 16.000 U/min

Hinweis: Aufgrund des größeren Spindeldurchmessers sind bei einem Pick-up-Scheibenmagazin maximal 50 Magazinfächer möglich!

Werkzeugaufnahme HSK-A100:

- HSK-A100-Motorspindel, 262/340 Nm[1]; 10.000 U/min
- HSK-A100-Motorspindel, 470/575 Nm[1]; 9.000 U/min

GROB-5-Spindeldiagnose GSD:

- Heidenhain iTNC 530: Voller Funktionsumfang von smarT.NC für die iTNC 530, DXF-Import
- Optimierung der Maschinenkinematik mit KinematicOpt
- Kollisionsüberwachung mit DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 840D sl

Optimierung der Maschinenkinematik mit Zyklus 996

Zubehör für die Kinematik von Messmaschinen

5-Achsen-Kinematik-Set (Premium)

Zubehör

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Werkzeugreinigungsvorrichtung
- Werkzeugcodierung
- Elektromechanisches Werkzeuglängenmesssystem (GROB)
- Lasermesssystem zur Werkzeugüberwachung (BLUM)
- Vorbereitungen für den Einsatz eines Messtasters (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Spezifikation

- Infrarotsonde mit Empfänger:
- Infrarotsonde mit Empfänger, M&H
- Infrarot-Messtaster mit Empfänger, Renishaw
- Infrarot-Taster mit Empfänger, Heidenhain
- Druckluftzufuhr durch die Spindelmitte
- Externe Druckluftzufuhr
- Stufenlos einstellbarer, programmierbarer Druck (4–38 bar) für Werkzeuge mit interner Kühlmittelzufuhr (IKZ)
- Schaltbarer Kühlmitteldruck für die externen Kühlmitteldüsen
- Spülpistole
- Ausblaspistole
- Handbediengerät (SIEMENS HT8)
- Elektronisches Handrad HR 420 (HEIDENHAIN) HMO-Bedienfeld (FANUC)
- Flansch für die zentrale Absaugung im Arbeitsbereich Maschinenstatus-Kontrollleuchte
- Erweitertes Kühlmittelsystem, 80 bar
- Klappbares Förderband

Arbeitsbereichstür:

- Automatisches Öffnen/Schließen für automatische Be- und Entladesysteme
- Automatisches Öffnen/Schließen für manuelle Be- und Entladesysteme

Dynamikpaket: HSK-A63 und SK 40:

- X-Achse: 90 m/min bis zu 8 m/s²
- Z-Achse: 80 m/min bis zu 13 m/s²

Lieferzeit	sofort
Preis	auf Anfrage

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

















Created on 27.11.2026
Subject to alterations in the technical description and prior sale.