fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

SW BA 622 - 2Z 5-Achs-Bearbeitungszentrum BA2402, gebraucht



Hersteller : SW

Produktnummer:
BA2402

Beschreibung

Die SW BA 622 ist ein horizontales, zweispindliges 5-Achs-Bearbeitungszentrum (2Z mit unabhängigen Z-Achsen) von Schwäbische Werkzeugmaschinen, das für die hochpräzise und produktive Serienfertigung komplexer Werkstücke konzipiert ist.

Dank der hohen Antriebsleistung und der HSK-A100-Werkzeughalter eignet sich das zweispindlige 5-Achsen-Bearbeitungszentrum SW BA 622 (Schwäbische Werkzeugmaschinen) in erster Linie für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe in der Serienfertigung.

Dazu gehören:

- Aluminium und Leichtmetalllegierungen
- Gusseisen (Grauguss / Sphäroguss)
- Stahl und Stahllegierungen
- Titan und Sonderlegierungen (abhängig von der vorgegebenen Spindeldynamik)

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Bearbeitungszentrum	Horizontal
Hersteller	SW
Modell	BA 622 - 2Z
Baujahr	2015
Betriebsstunden	h

Technische Daten

- Steuerung: Siemens 840 D SL
- Ausführung mit 2 unabhängigen Z-Achsen
- Spindel HSK 100 mit 375 Nm (2x)
- Arbeitsbereich (Verfahrwege)
- X-Achse: 600 mm
- Y-Achse: 600 mm
- Z-Achse: 600 mm (zwei unabhängige Z-Spindeln)
- Spindel-Achsabstand: 600 m
- Steuerung: Siemens Sinumerik 840D sl CNC-Steuerung

Hauptspindeln (2)

- Drehzahlbereich: 1 – 10.000 min^{-1} (optional bis zu 12.500 oder 17.500 min^{-1})
- Antriebsleistung: ca. 28 kW bis 30 kW (bei 25 % Einschaltdauer)
- Drehmoment: ca. 340 Nm bis 375 Nm (bei 25 % Einschaltdauer)
- Werkzeugaufnahme: HSK-A100 (optional HSK-A63 / HSK-A80)
- NC-Drehachsen / 5-Achsen-Ausführung
- Drehachsen: 2 direkt angetriebene NC-Tische (integrierte Pendelbearbeitung / gemeinsamer Querschlitten)
- Messsystem: Direkte, absolute Winkelmessung
- Max. Spannvorrichtungsgröße: ca. Ø 600 x 225 mm
- Max. Gewicht pro Spannvorrichtung: 120 kg
- Spitzendrehmoment, Drehachse: 490 Nm

Lieferzeit	sofort
Preis	auf Anfrage

Subject to alterations in the technical description and prior sale.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

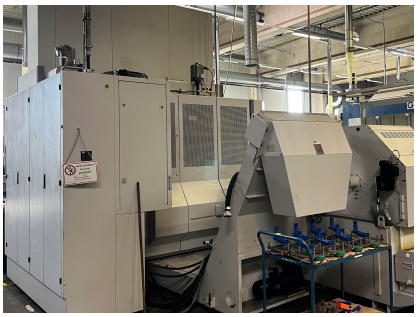












Created on 19.11.2026
Subject to alterations in the technical description and prior sale.