

Grob G550 AB 14 K 5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum BA2357, gebraucht



Hersteller : Grob

Produktnummer:
BA2357

Beschreibung

Bearbeitungszentrum	Universal
Hersteller	Grob
Modell	G550 AB 14 K
Baujahr	2011
Betriebsstunden	98287 h
Betriebsstunden Spindel	72 h

Bearbeitungszentrum	Universal
Beschreibung	Schwenk-/Drehtisch (NB-Achse) Integriertes Kühlmittelsystem mit Kühlmitteltemperaturregelung und Späneförderer Integriertes Hydraulikaggregat Kühlaggregat für Spindel, Drehtisch (B-Achse) und Schaltschrank

Technische Daten	
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Spindelabstand	mm
Verfahrweg X	800 mm
Verfahrweg Y	1020 mm
Verfahrweg Z	970 mm
Max. Eilanggeschwindigkeit in X/Y/Z-	65/50/80 m/min
Werkzeugmagazin	HSK-A100-Doppelscheibenmagazin mit 60 (2×30) Werkzeugplätzen und einem Werkzeugwechselarm
Zusätzliches Werkzeugmagazin	Zusatzwerkzeugmagazin TM167 mit 167 Werkzeugen
Max. Werkzeuglänge	465

Optionen

Palettenwechsler / Paletten / Spannmöglichkeiten

Palettenwechselsystem

Automatischer 2-Paletten-Wechsler mit Ruheposition:

- 2 Paletten, 630 x 630 mm, mit Lochraster
- ein Nullpunkt-Spannsystem auf dem Drehtisch (B-Achse)
- Drehverteiler auf dem Drehtisch (B-Achse)
 - vier Kupplungsmechanismen mit Reinigungsdüsen im oberen Bereich des Drehtisches
- sechs Kupplungsmechanismen mit Reinigungsdüsen in der Werkstückstation
- ein zusätzliches Hydrauliksystem

Drehverteiler im B-Achsen-Drehtisch:

- Hydraulisches Spannsystem mit vier Medienanschlüssen
- Pneumatikpaket mit vier Medienanschlüssen

Drehverteiler im A-Achsen-Drehtisch:

- Hydraulisches Spannsystem mit sechs Medienanschlüssen
- Pneumatikpaket mit sechs Medienanschlüssen

Paletten- und Werkstückspannung auf dem Drehtisch (B-Achse) Konfiguration:

- ein Nullpunkt-Spannsystem
- ohne Palette(n)

Tür der Rüstbucht:

- Automatisches Öffnen/Schließen für automatische Be- und Entladesysteme
- Automatisches Öffnen/Schließen für manuelle Be- und Entladesysteme

Varianten der Hauptspindel:

- Motorisierte Spindel HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18.000 m¹

SK 40-Werkzeugaufnahme:

- Motorisierte Spindel SK 40, 160/223 Nm¹; 16.000 U/min

Hinweis: Aufgrund des größeren Spindeldurchmessers sind bei einem Pick-up-Scheibenmagazin maximal 50 Magazinplätze möglich!

HSK-A100-Werkzeugaufnahme:

- HSK-A100-Motorspindel, 262/340 Nm¹; 10.000 U/min
- HSK-A100-Motorspindel, 470/575 Nm¹; 9.000 U/min

GROB-5-Spindeldiagnose GSD:

- Heidenhain iTNC 530: Voller Funktionsumfang von smarT.NC für die iTNC 530, DXF-Import
- Optimierung der Maschinenkinematik mit KinematicOpt
- Kollisionsüberwachung mit DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

Optimierung der Maschinenkinematik mit Zyklus 996

Zubehör zur Messung der Maschinenkinematik

5-Achsen-Kinematik-Set (Premium)

Zubehör

- Werkzeugreinigungsgerät
- Werkzeugkodierung
- Elektromechanisches Werkzeuglängenmesssystem (GROB)
- Lasermesssystem zur Werkzeugüberwachung (BLUM)
- Vorbereitungen für den Einsatz eines Messtasters (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Spezifikation

- Infrarot-Taster mit Empfänger:
- Infrarot-Taster mit Empfänger, M&H
- Infrarot-Messtaster mit Empfänger, Renishaw
- Infrarot-Messtaster mit Empfänger, Heidenhain
- Druckluftzufuhr durch die Spindelmitte
- Externe Druckluftzufuhr
- Stufenlos einstellbarer, programmierbarer Druck (4–38 bar) für Werkzeuge mit interner Kühlmittelzufuhr (IKZ)
- Schaltbarer Kühlmitteldruck für die externen Kühlmitteldüsen
- Spülpistole
- Ausblaspistole
- Handbediengerät (SIEMENS HT8)
- Elektronisches Handrad HR 420 (HEIDENHAIN) HMO-Bedienfeld (FANUC)
- Flansch für die zentrale Absaugung im Arbeitsbereich Maschinenstatus-Anzeigeleuchte
- Erweitertes Kühlmittelsystem, 80 bar
- Klappbares Förderband

Arbeitsbereichstür:

- Automatisches Öffnen/Schließen für automatische Be- und Entladesysteme
- Automatisches Öffnen/Schließen für manuelle Be- und Entladesysteme

Dynamikpaket: HSK-A63 und SK 40:

- X-Achse: 90 m/min bis zu 8 m/s²
- Z-Achse: 80 m/min bis zu 13 m/s²

Lieferzeit

sofort

Preis

auf Anfrage

