fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

SW BA W06-22 Doppelspindel-Bearbeitungszentrum BA2356, gebraucht



Hersteller : SW

Produktnummer:
BA2406

Beschreibung

Bearbeitungszentrum	Horizontal
Hersteller	SW
Modell	BA W06-22
Baujahr	2021
Betriebsstunden	ca. 38579 h
Spindellaufzeit	ca. 19757 h

Technische Daten

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Steuerung: Siemens 840 D SL
- Ausführung mit 2 unabhängigen Z-Achsen

Spindel HSK 100 mit 375 Nm (2x)

- Motorspindel! Asynchron-Wechselstromtechnik
- mit Stern-Dreieck-Schaltung
- Drehzahlbereich 1 • 10.000 U/min
- Leistung (25 % Einschaltdauer) 30 kW/730 U/min
- Drehmoment (25 % Einschaltdauer) 375 Nm
- Nennleistung 20 kW/730 U/min
- Nenndrehmoment 266 Nm
- Anlaufzeit 1,70 s (n = 0–10.000 U/min)
- Bereichsumschaltung Stern – 3.000 U/min – Dreieck
- Spindellagerdurchmesser 100 mm
- Vordere Lageranordnung 4-fach T-0-T
- Spindelschmierung: 01-mlnmal-Schmierung
- Werkzeugaufnahme: Hohlwelle OIN69893-HSK-A100
- Werkzeugspannung: mechanisch betätigt
- Spannkraft: > 46 kN
- Medienzuführung, radial, Reinigungsluft, Steuerung über Schalen-System
- Medienzufuhr, zentral, Kühlschmiermittel: Emulsion, Öl < 80 bar
- Medienzufuhr, zentral, MMKS: Aerosol < 5 bar

Torsionsausgleich

Hydraulisches Ausgleichsmodul für die 4. Achse. Wird für torsionsempfindliche Vorrichtungen und außermittige Belastungen verwendet. Ausgleichsdrehmoment (einstellbar) < 450 Nm Drehmomentkonstante 1,8 Nm/bar.

5. Achse, 2-facher Direktantrieb

Bestehend aus:

- 2 NC-Tischen mit Direktantrieb

2x 0 340 mm (C1/C2- oder W1/IN2-Achse), in einem gemeinsamen Querträger montiert

- Direkte, absolute Winkelmessung

- Max. Spannvorrichtungsabmessungen 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Max. Spannvorrichtungsgewicht 2 × 120 kg

- Spitzendrehmoment 490 Nm

- Nenndrehmoment 350 Nm

- Max. Drehzahl 50 U/min

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Positionstoleranz ohne Last Tp" 1 r:r

- Tangentiales Drehmoment 2000 Nm Mechanisch geklemmt, hydraulisch gelöst

- Gewichtsmoment 150 Nm

Drehverteiler

- Für Arbeitsbereiche 1 und 2 (A-, lJ-Achse)

- Ungeregelt - Leckölgedichtet

- Nennweite NG 5

- Verteilerbahn 10

- Max. Betriebsdruck Hydraulik 250 bar

- Max. Betriebsdruck Pneumatik 8 bar (Anschlussbelegung gemäß Standardbelegungsplan)

Kratzförderer (zweiteilig)

(kurze, gebrochene Späne, Nadelspäne, Gussspäne, Gussabrieb, keine Klumpen, keine Verfilzungen)

- Geeignet für Späne < 100 mm

- Förderbandbreite 1000

mm – Auslaufhöhe 1100 mm

- Schmutzwasserfilter, Schlitzsieb w = 0,35 mm

- Schmutzwasserpumpe 400 l/min bei 1,5 bar

- Kohlenstaubgehalt ca. 0,3 m

Kühlmittelfiltration über kompakten Papierbandfilter

Vollstromreinigung mit kompaktem Papierbandfilter für Kühlmittelemulsion

- Nennfördermenge 400 Vmln

- Nennfilterfeinheit 25 µm

- Behältervolumen 1,2 m

- Niederdruckpumpe 200 Vmin bei 3 bar

- Hochdruckpumpe, max. 75 % EO 40 Vmln bei 40 bar

- Wärmetauscher zur Kühlung des Kohlenstaubs über das zentrale Kühlsystem der Maschine

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Pneumatische Steuerung, Basismodul

- Pneumatisches Steuerungssystem für Werbeträger oder Klemmelemente

- Durchflussmessung – Integrierte Abblasfunktion

- Je 2 Sonden für Tisch 1 und 2

- Gleichzeitige Messung auf der Beschickungsseite von 2 Profilkontrollen für Tisch 1 oder 2, entsprechend der Auswahl - Erkennbarer Spalt >/= 0,05 mm, entsprechend der Geräteauslegung

- Komfortable Diagnose und Einstellung über SW-HMI

- Die ermittelten Werte werden durch die Geräteauswahl automatisch aktiviert

Werkzeugbrucherkennung, induktiv

Zusätzliches Bedienfeld, 19 Zoll

Werkzeugcodierung Balluff mit Chip-Codierung im Werkzeughalter.

PROFIBUS für die Automatisierung

Lieferzeit	sofort
Preis	auf Anfrage







fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264









Created on 23.11.2026
Subject to alterations in the technical description and prior sale.