fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

SW BA622 Doppelspindel-Bearbeitungszentrum BA2353, gebraucht



Hersteller : SW

Produktnummer:
BA2354

Beschreibung

Bearbeitungszentrum	Horizontal
Hersteller	SW
Modell	BA 622
Jahr der Herstellung	2018
Betriebsstunden	38153h

Technische daten

- Steuerungssystem: Siemens 840 D SL

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Version mit 2 unabhängigen Z-Achsen

Spindel HSK 100 mit 375 Nm (2x)

- Motorspindel! In AC-Asynchrontechnik
- mit Stern-Dreieck-Schaltung
- Drehzahlbereich 1 - 10.000 U/min
- Leistung (25% Einschaltdauer) 30 kW/730 U/min
- Drehmoment (25 % Einschaltdauer) 375 Nm
- Nennleistung 20 kW/730 U/min
- Nenndrehmoment 266 Nm
- Anlaufzeit, 1,70 s (n = 0-10.000 U/min)
- Bereichsumschaltung Stern - 3000 U/min - Dreieck
- Spindellagerdurchmesser 100 mm
- Vordere Lageranordnung 4-fach T-0-T
- Spindelschmierung 01-mlnmal-Schmierung
- Werkzeugschnittstelle Hohlwelle OIN69893-HSK-A100
- Werkzeugspanner mechanisch betätigt
- Spannkraft > 46 kN
- Medienübergabe, radial, Reinigungsluft, Schalensteuerung
- Medienübergabe, zentral, Kühlschmierstoff: Emulsion, Öl < 80 bar
- Medienübergabe, zentral, MMKS: Aerosol < 5 bar

Torsionsausgleich

Hydraulisches Ausgleichsmodul für die 4. Achse. Einsatz bei torsionsempfindlichen Geräten und außermittigen Lasten. Kompensationsmoment (einstellbar) < 450 Nm Drehmomentkonstante 1,8 Nm/bar.

5. Achse, 2-facher Direktantrieb

Bestehend aus:

- 2 direktangetriebenen NC-Tischen

2x 0 340 mm (C1/C2 oder W1/IN2-Achse) eingebaut in einer gemeinsamen Traverse

- Direkte, absolute Winkelmessung

- Max. Abmessungen der Spannvorrichtung 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Max. Gewicht der Vorrichtung 2x 120 kg

- Spitzendrehmoment 490 Nm

- Nenndrehmoment 350 Nm

- Max. Drehzahl 50 U/min

- Positionstoleranz ohne Last Tp" 1 r:r

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Tangentiales Drehmoment 2000 Nm Mechanisch geklemmt, hydraulisch gelöst

- Gewichtsmoment 150 Nm

Drehverteiler

- Für Arbeitsbereich 1 und 2 (A, lJ-Achse)

- Ungesteuert - leckölgedichtet

- Nennweite NG 5

- Verteilerbahn 10

- Max. Betriebsdruck Hydraulik 250 bar

- Max. Betriebsdruck Pneumatik 8 bar (Anschlussbelegung nach Standardbelegungsplan)

Kratzerförderer (zweiteilig)

(kurze, gebrochene Späne, Nadelspäne, Gussspäne, Gussabrieb, keine Klumpen, keine Matten)

- Geeignet für Späne < 100 mm

-
Breite des Förderers 1000 mm-

Abwurfhöhe 1100 mm

- Schmutzwasserfilter, Spaltsieb w= 0,35 mm

- Schmutzwasserpumpe 400 l/min/ 1,5 bar

- Kohlenstaubgehalt ca. 0,3 m

Kühlmittelfiltration über Kompaktbandfilter

Vollstromreinigung Oberer kompakter Papierbandfilter für Kühlmittel-Emulsion

- Nenndurchsatz 400 Vmln

- Nennfiltergenauigkeit 25µm

- Behältervolumen 1,2 m

- Niederdruckpumpe 200 Vmin bei 3 bar

- Hochdruckpumpe, max. 75% EO 40 Vmln bei 40 bar

- Wärmetauscher zur Kühlung des Kohlenstaubs über das zentrale Kühlsystem der Maschine

Pneumatische Steuerung, Grundmodul

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Pneumatische Steuerung für Werbestockhalter oder Spannelemente

- Durchflussmessung - Integrierte Abblasfunktion

- Je 2 Sonden für Tisch 1 und 2

- Gleichzeitige Messung auf der Beladeseite von 2 Profilsteuerungen für Tisch 1 oder 2, je nach Auswahl - Detektierbarer Spalt >/= 0,05 mm, je nach Geräteausführung

- Bequeme Diagnose und Einstellung über SW-HMI

- Die ermittelten Werte werden automatisch durch die Geräteauswahl aktiviert

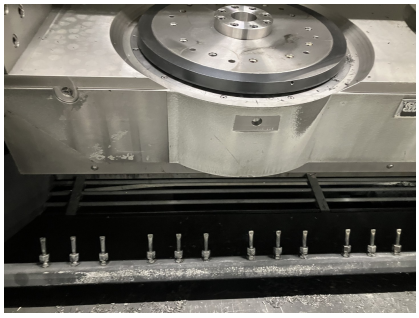
Werkzeugbrucherkennung, induktiv

Zusätzliches Bedienfeld, 19 Zoll

Werkzeugcodierung Balluff mit Chipcodierung in der Werkzeugaufnahme.

PROFIBUS für die Automatisierung

Liefertermin	sofort
Preis	auf Anfrage






Created on 23.11.2026
Subject to alterations in the technical description and prior sale.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264





Created on 23.11.2026
Subject to alterations in the technical description and prior sale.