

## SW BA622 Doppelspindel-Bearbeitungszentrum BA2353, gebraucht



**Hersteller :** SW

**Produktnummer:**  
BA2353

## Beschreibung

Bearbeitungszentrum	Horizontal
Hersteller	SW
Modell	BA 622
Jahr der Herstellung	2018
Betriebsstunden	38153h

### Technische daten

- Steuerungssystem: Siemens 840 D SL

- Version mit 2 unabhängigen Z-Achsen

### **Spindel HSK 100 mit 375 Nm (2x)**

- Motorspindel! In AC-Asynchrontechnik
- mit Stern-Dreieck-Schaltung
- Drehzahlbereich 1 - 10.000 U/min
- Leistung (25% Einschaltdauer) 30 kW/730 U/min
- Drehmoment (25 % Einschaltdauer) 375 Nm
- Nennleistung 20 kW/730 U/min
- Nenndrehmoment 266 Nm
- Anlaufzeit, 1,70 s (n = 0-10.000 U/min)
- Bereichumschaltung Stern - 3000 U/min - Dreieck
- Spindellagerdurchmesser 100 mm
- Vordere Lageranordnung 4-fach T-0-T
- Spindelschmierung 01-mInmal-Schmierung
- Werkzeugschnittstelle Hohlwelle OIN69893-HSK-A100
- Werkzeugspanner mechanisch betätigt
- Spannkraft > 46 kN
- Medienübergabe, radial, Reinigungsluft, Schalensteuerung
- Medienübergabe, zentral, Kühlschmierstoff: Emulsion, Öl &lt; 80 bar
- Medienübergabe, zentral, MMKS: Aerosol < 5 bar

### **Torsionsausgleich**

Hydraulisches Ausgleichsmodul für die 4. Achse. Einsatz bei torsionsempfindlichen Geräten und außermittigen Lasten. Kompensationsmoment (einstellbar) < 450 Nm Drehmomentkonstante 1,8 Nm/bar.

### **5. Achse, 2-facher Direktantrieb**

Bestehend aus:

- 2 direktangetriebenen NC-Tischen

2x 0 340 mm (C1/C2 oder W1/IN2-Achse) eingebaut in einer gemeinsamen Traverse

- Direkte, absolute Winkelmessung
- Max. Abmessungen der Spannvorrichtung 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)
- Max. Gewicht der Vorrichtung 2x 120 kg
- Spitzendrehmoment 490 Nm
- Nenndrehmoment 350 Nm
- Max. Drehzahl 50 U/min
- Positionstoleranz ohne Last Tp" 1 r:r

- Tangentiales Drehmoment 2000 Nm Mechanisch geklemmt, hydraulisch gelöst
- Gewichtsmoment 150 Nm

### **Drehverteiler**

- Für Arbeitsbereich 1 und 2 (A, IJ-Achse)
- Ungesteuert - leckölgedichtet
- Nennweite NG 5
- Verteilerbahn 10
- Max. Betriebsdruck Hydraulik 250 bar
- Max. Betriebsdruck Pneumatik 8 bar (Anschlussbelegung nach Standardbelegungsplan)

### **Kratzerförderer (zweiteilig)**

(kurze, gebrochene Späne, Nadelspäne, Gussspäne, Gussabrieb, keine Klumpen, keine Matten)

- Geeignet für Späne < 100 mm
- 
- Breite des Förderers 1000 mm-
- Abwurfhöhe 1100 mm
- Schmutzwasserfilter, Spaltsieb  $w = 0,35$  mm
- Schmutzwasserpumpe 400 l/min/ 1,5 bar
- Kohlenstaubgehalt ca. 0,3 m

### **Kühlmittelfiltration über Kompaktbandfilter**

Vollstromreinigung Oberer kompakter Papierbandfilter für Kühlmittel-Emulsion

- Nenndurchsatz 400 Vmln
- Nennfiltergenauigkeit 25µm
- Behältervolumen 1,2 m
- Niederdruckpumpe 200 Vmin bei 3 bar
- Hochdruckpumpe, max. 75% EO 40 Vmln bei 40 bar
- Wärmetauscher zur Kühlung des Kohlenstaubs über das zentrale Kühlsystem der Maschine

### **Pneumatische Steuerung, Grundmodul**

- Pneumatische Steuerung für Werkbestockhalter oder Spannelemente
- Durchflussmessung - Integrierte Abblasfunktion
- Je 2 Sonden für Tisch 1 und 2
- Gleichzeitige Messung auf der Beladeseite von 2 Profilsteuern für Tisch 1 oder 2, je nach Auswahl - Detektierbarer Spalt  $\geq 0,05$  mm, je nach Geräteausführung
- Bequeme Diagnose und Einstellung über SW-HMI
- Die ermittelten Werte werden automatisch durch die Geräteauswahl aktiviert

**Werkzeugbruchererkennung, induktiv**

**Zusätzliches Bedienfeld, 19 Zoll**

**Werkzeugcodierung Balluff mit Chipcodierung in der Werkzeugaufnahme.**

**PROFIBUS für die Automatisierung**

Liefertermin

sofort

Preis

auf Anfrage



